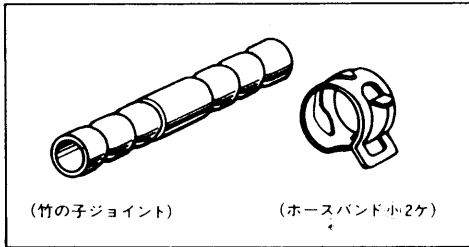
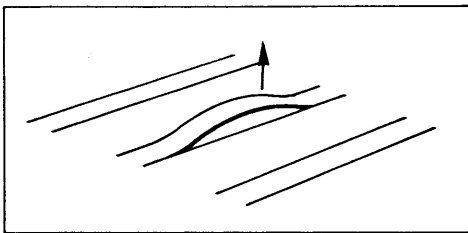


パイプに穴があいた場合の補修方法

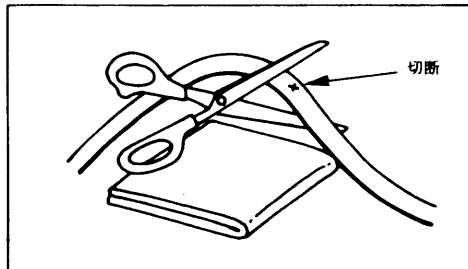
- ①補修セットを用意します。



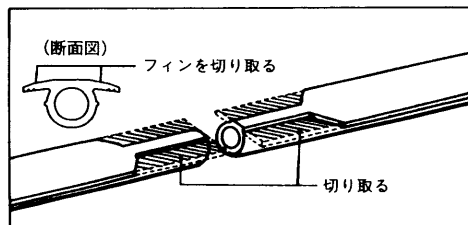
- ②熱源を止めて、熱源が少し冷えるのを待ってから、循環ポンプを止めます。
- ③循環水がタンクからマットに流れ込まない様に、バルブを閉止してください。
- ④パイプの穴のあいた所を中心に数10cmマットの溝からはずしてください。



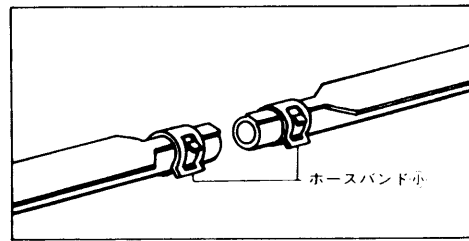
- ⑤水がこぼれても良い様にパイプの下に雑布などをしき、穴のあいた所を切断します。



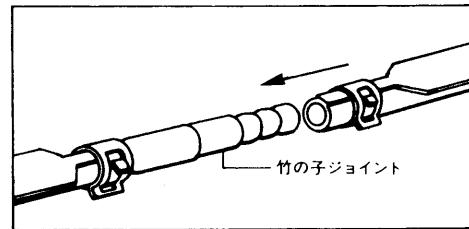
- ⑥切断した所から約5cm程パイプのフィンを管に傷を付けない様でいねいに切り取ります。



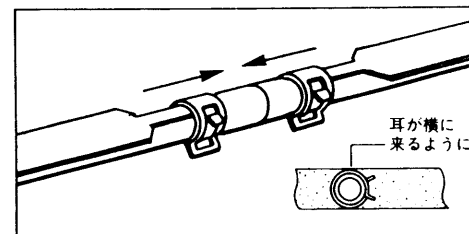
- ⑦ホースバンド④をパイプにそれぞれ差し込んでください。



- ⑧竹の子ジョイントをパイプに差し込みパイプを接続します。



- ⑨ホースバンド④をペンチではさみ、竹の子ジョイントの上に来る様に移動させます。その際、ワンタッチクランプの耳が横になる様に取り付けてください。



- ⑩マットにパイプを埋め込みます。これで補修作業は完了です。

